

NC700S/SA.C~D (suite)

LUBRIFICATION	TYPE CAPACITE D'HUILE - Après démontage CAPACITE D'HUILE - Après vidange PRESSION D'HUILE HUILE PRECONISEE CAPACITE DU COUPLE CONIQUE	Sous-pression carter humide 3.2l Avec filtre 2.8l 4,8 kg/cm ² à 5000 tr/mn (80°C) HONDA 4T ou API mini SG / SAE10W30 JASO T 903 STD : MA
REFROIDISSEMENT	CAPACITE DE LIQUIDE DE REFROIDIT CIRCUIT PRESSURISE THERMOSTAT - Début ouverture THERMOSTAT - Pleine ouverture THERMO-CONTACT DE VENTILATEUR	Rad./moteur : 1,69L reserve : 0,13L 1,1 à 1,3 kg/cm ² 80° à 84°C 95°C avec 8mm d'ouverture 100°C - mise en route commandée par ECM
ELECTRICITE	ALLUMAGE AVANCE INITIALE (Repère F.) ORDRE D'ALLUMAGE RESISTANCE Primaire bobine Secondaire bobine Secondaire bobine + antiparasite Capteur d'allumage BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD / 5°C ECARTEMENT DES ELECTRODES SYSTEME DE DEMARRAGE ALTERNATEUR Puissance / Type BATTERIE DEBUT DE CHARGE REGULATEUR REDRESSEUR TENSION DE REGULATION RESISTANCE DU STATOR FUITE REDRESSEUR FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL FUSIBLE ABS	PGM-IG avec antidémarrage HISS 12° au ralenti cyl. # 1 - 270° - # 2 - 450° - # 1 100V mini 0,7V mini IFR6G-11K 1,0~1,1mm Electrique 420W à 5000tr/mn YTZ12S - 12V - 11Ah Au ralenti FET 13,0~14,0V 0,1~0,5Ω Maxi 1,2mA sub fuse 15A x 2 / 7,5A x 4 / PGM-FI 15A / 30A ABS 30A x 2 / 7,5A
FEUX	PHARE / VEILLEUSE FEUX ARRIERE / STOP CLIGNOTANTS TEMOINS TABLEAU DE BORD	12V 60/55W / 12V 5W 12V 5/21W 12V 21W LED
MOTEUR	DIAM QTE	COUPLE DE SERRAGE EN Kgm
VIS D'AXE BASCULEUR	8 3	3,0
VIS DE CULASSE	9 6	4,5
ECROU DE CHAPEAU DE BIELLE	6 4	1,0 + 90° vis neuve
VIS D'ALTERNATEUR	12 1	16
VIS DE PIGNON PRIMAIRE	10 1	9,5
ECROU D'EMBRAYAGE	18 1	13,1
FILTRE A HUILE	20 1	2,7
VIS DE VIDANGE	12 1	3,1
VIS DE CARTER MOTEUR	9 6	2,0 + 150° Vis neuves
CADRE		
ECROU COLONNE DE DIRECTION	24 1	10,5
ECROU REGLAGE DE ROULEMENT	26 1	2,3
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	18 1	10,0
BOULON DE FIXATION MOTEUR	12 6	5,5 / axe arrière inférieur 6,0
AXE DE ROUE AVANT/ARRIERE	18 / 18 1 / 1	7,5 / 10,0
VIS PIGNON SBV / ECROUS COURONNE	10 / 12 1 / 5	5,5 / 11,0

