

- 1) Open No. 2 Ex. Valves to maximum
Measure No. 2 In., No. 1 Ex., No. 3 Ex.
- 2) Open No. 4 Ex. Valves to maximum
Measure No. 4 In., No. 5 Ex., No. 6 Ex.
- 3) Open No. 2 In. Valves to maximum
Measure No. 1 In., No. 3 In., No. 5 In.
- 4) Open No. 5 Ex. Valves to maximum
Measure No. 6 In., No. 2 Ex., No. 4 Ex.

Specified Clearance: 0.06–0.13 mm (0.0022–0.0050 in.)

-
- 1) Abra al máximo las válvulas exteriores número 2
Mida el interior de número 2, exterior de número 1, exterior de número 3.
 - 2) Abra al máximo las válvulas exteriores número 4
Mida el interior de número 4, exterior de número 5, exterior de número 6.
 - 3) Abra al máximo las válvulas interiores número 2
Mida el interior de número 1, interior de número 3, interior de número 5.
 - 4) Abra al máximo las válvulas exteriores número 5
Mida el interior de número 6, exterior de número 2, exterior de número 4

Holgura especificada: 0,06 – 0,13 mm