

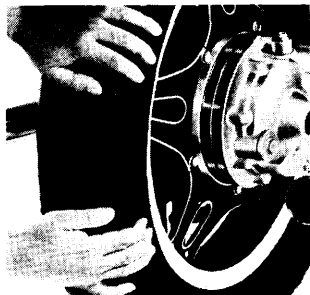
NOTE: Do not depress the brake pedal while the wheel is off the motorcycle. The caliper piston will be forced out of the cylinder with subsequent loss of brake fluid.

10. To install, reverse the removal procedure. Be sure the splines on the wheel hub fit into the final drive case.

NOTE: Tighten the axle nut to 80–100 N·m (8.0–10.0 kg-m/58–72 ft-lbs) torque. Tighten the shock absorber bolts (1) to 30–40 N·m (3.0–4.0 kg-m/22–29 ft-lbs) torque. Tighten the axle holding bolt (2) to 24–29 N·m (2.4–2.9 kg-m/17–21 ft-lbs) torque.

WARNING: After installing the wheel, apply the brakes several times and then check if the wheel rotates freely, when released.

CAUTION: Always replace used cotter pins with new ones.



NOTA: No oprima el pedal de freno cuando la rueda se encuentra quitada de la moto. El pistón de estribo será forzado fuera del cilindro y éste puede producir pérdida del líquido del freno.

10. Para el remontaje, proceda con el procedimiento de desmontaje por el orden inverso. Sin falta fije las ranuras del cubo de rueda en el cárter de reducción final.

NOTA: Apriete la tuerca de eje con un par de 80–100 N·m (8,0–10,0 kg-m). Apriete los pernos del amortiguador de choque (1) con un par de 30–40 N·m (3,0–4,0 kg-m). Apriete el perno que sujeta el eje (2) con un par de 24–29 N·m (2,4–2,9 kg-m).

ATENCIÓN: Después de remontar la rueda, eche los frenos algunas veces y verifique si la rueda gira libremente al soltar el freno.

PRECAUCION: Sin falta reemplace las clavetas hendidas usadas por unas nuevas.