

8. Quitar los pernos de las cubiertas delantera y trasera de la culata y las cubiertas de la culata (3).
9. Medir la luz de las válvulas de admisión y escape insertando un calibre de delgas entre el tornillo de ajuste y el vástago de la válvula como se describe más abajo.

LUZ DE VALVULAS (ADM, ESC): 0,12 mm

Girar el cigüeñal hacia la izquierda para alinear la marca T1.3 (4) con las superficies de acoplamiento del cárter.

Cerciorarse de que el pistón No. 1 esté en el punto muerto superior durante la carrera de compresión.

-
8. Die Schrauben des vorderen und hinteren Zylinderkopfdeckels entfernen, und beide Deckel (3) abnehmen. Den Lichtmaschinendeckel abmontieren.
 9. Zum Messen des Spiels der Einlaß- und Auslaßventile eine Fühlerlehre zwischen Einstellschraube und Ventilschaft schieben, wie unten beschrieben ist.

VENTILSPIEL (EIN, AUS): 0,12 mm

Die Kurbelwelle im Gegenuhrzeigersinn drehen, um die "T1,3"-Marke (4) mit der Kurbegehäuse-naht zur Deckung zu bringen.

Darauf achten, daß der Kolben Nr. 1 auf O.T. (Oberer Totpunkt) im Verdichtungstakt steht.