

5. Verifique a folga das válvulas introduzindo um calibre de lâminas (3) entre o parafuso de ajuste (5) e a haste de cada válvula.

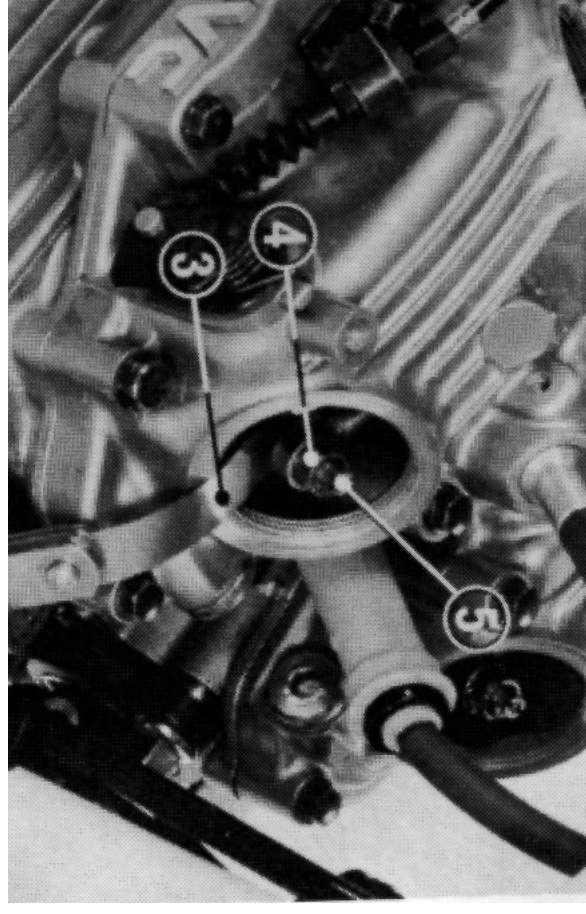
Folga recomendada:

Admissão: 0,05 mm Escape: 0,08 mm

Para ajustar a folga das válvulas, solte a contraporca (4) e aperte o parafuso de ajuste (5) até haver uma pequena pressão sobre o calibre.

Após completar o ajuste, aperte a contraporca sem girar o parafuso de ajuste. Verifique novamente a folga das válvulas.

6. Ajuste em seguida a folga do descompressor (pág. 54).
7. Reinstale as tampas de regulagem das válvulas, as tampas do rotor e do indicador de ponto, o tanque de combustível e o assento.



(3) Calibre de lâminas  
(4) Contraporca  
(5) Parafuso de ajuste