

3. Verifique a folga das válvulas introduzindo um calibre de lâminas (3) entre o parafuso de ajuste (4) e a haste das válvulas,

Folga recomendada:

Admissão: 0,08 mm

Escape: 0,08 mm

4. Se for necessário ajustar a folga das válvulas, solte a contraporca (5) e gire o parafuso de ajuste (4) até que haja uma pequena pressão sobre o calibre de lâminas (3).
5. Após completar o ajuste, aperte a contraporca sem girar o parafuso de ajuste. Verifique novamente a folga das válvulas.
6. Reinstale a tampa do cabeçote e a tampa lateral esquerda do motor.

